



COMPENSADORES DE TUBERÍA

Se utilizan juntas de expansión de tuberías, para absorber los movimientos de expansión y contracción de las tuberías de calefacción y agua caliente de los edificios altos. Las juntas de expansión de tuberías se instalan verticalmente y proporcionan al sistema trabajar de manera segura gracias a sus fuelles.

En las columnas de instalación de calefacción entre 90/70°C, hay una expansión de 3 mm por cada piso.

La expansión de en un edificio de 7 pisos (21cm) puede ser absorbida por los codos en la tubería de aire y la tubería principal.

Los compensadores de tubería, que son obligatorios para usarse en las columnas de edificios de más de 7 pisos, deben usarse cada 30 metros (cada 10 pisos).

Conexión:

Roscado o tubo para soldar

Tamaños Nominales:

1/2"-2" Roscado
DN65 a DN150 tubo para soldar

Presión y temperatura de trabajo:

PN40 presión, 100°C

PIPE EXPANSION JOINTS

Pipe expansion joints are being used in order to absorb expansion and shrinkage movements of heating and hot water pipelines of High buildings. Pipe expansion joints are installed vertically and provides the system to work safely by its bellows.

There is 3 mm expansion in the pipelines with temperature 90/70°C. The expansion of 7 floor (21cm) building can be absorbed by elbows at air pipeline and main pipeline.

It is obligatory to use pipe expansion joints for buildings which is higher than 10 floors and it has to be installed in every 30 meters (10 floors).

Connection:

Screwed or Butt-weld

Nominal Sizes:

From 1/2" to 2" screw connection, bigger sizes up to DN150 butt-weld

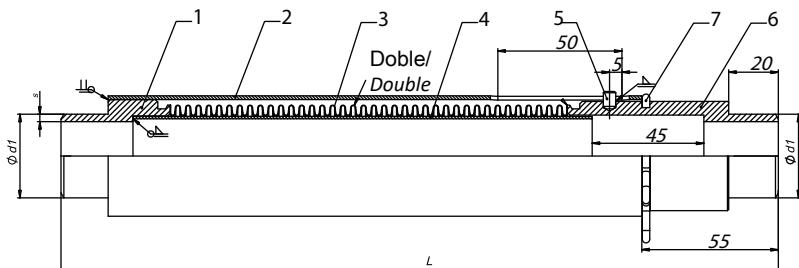
Working Pressure and Temperature:

PN40, 100°C

COMPENSADORES DE TUBERÍA

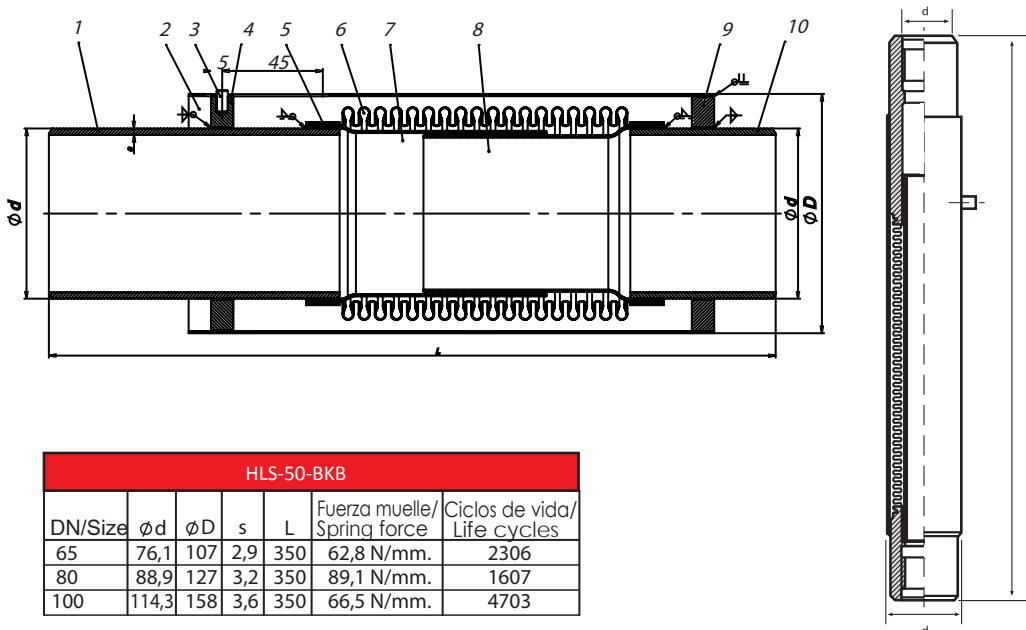
PIPE EXPANSION JOINTS

HELS[®]
HOSE-EXPANSION JOINT-LEVEL CONTROL-STEAM TRAP



HLS-50-BKB					
DN/ Size	Ø d1	s	L	Fuerza muelle/ Spring force	Ciclos de vida/ Life cycles
15	21,3	3	300	51 N/mm.	1227
20	26,9	3	300	51 N/mm.	1227
25	33,7	3,5	300	43,5 N/mm.	1254
32	42,4	3,5	350	38,1 N/mm.	2917
40	48,3	4	350	37,1 N/mm.	3849
50	60,3	4	350	37,1 N/mm.	3849

7	1	Tubo soldar (largo) / Welding end (long)	Acero al carbono / Carbon Steel
6	1	Segmento / Segment	Acero al carbono / Carbon Steel
5	1	Perno / Pin	Acero al carbono / Carbon Steel
4	1	Tubo interior / Internal Pipe	Acero al carbono / Carbon Steel
3	1	Hose	Acero inoxidable / Stainless Steel
2	1	Tubo exterior / Outer Pipe	Acero al carbono / Carbon Steel
1	1	Tubo soldar (corto) / Welding end (short)	Acero al carbono / Carbon Steel
ITEM	NºPcs	NOMBRE / NAME	MATERIAL



HLS-50-BKB					
DN/Size	Ød	ØD	s	L	Fuerza muelle/ Spring force
65	76,1	107	2,9	350	62,8 N/mm.
80	88,9	127	3,2	350	89,1 N/mm.
100	114,3	158	3,6	350	66,5 N/mm.

10	1	Cuello soldadura / Welding end 2	Acero al carbono / Carbon Steel
9	1	Anillo elástico / Ring 2	Acero al carbono / Carbon Steel
8	1	Camisa interior / Inner Sleeve 2	Acero inoxidable /Stainless Steel
7	1	Camisa interior / Inner Sleeve 1	Acero inoxidable /Stainless Steel
6	1	Fuelle / Bellow	Acero inoxidable / Stainless Steel
5	1	Pletina / Steel Band	Acero inoxidable /Stainless Steel
4	1	Anillo elástico / Ring	acero al carbono / Carbon Steel
3	1	Perno / Pin	Acero al carbono / Carbon Steel
2	1	Camisa exterior / Outer Sleeve	Acero al carbono / Carbon Steel
1	1	Cuello soldadura / Welding end 1	Acero al carbono / Carbon Steel
ITEM	OTY	NOMBRE / PART NAME	MATERIAL

